

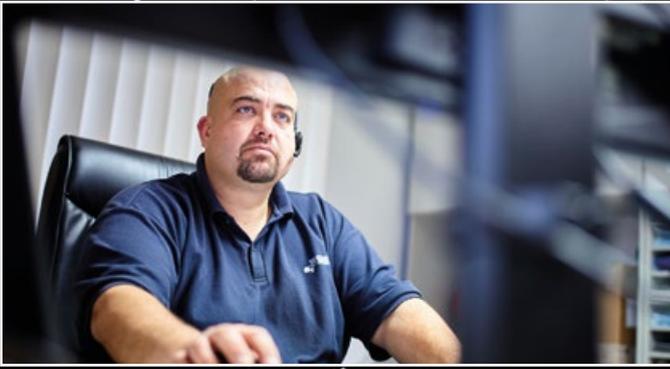
In allen Dimensionen:
**Innovation,
die entscheidet**

Mehr Lösungs-Effizienz – mehr Schubkraft unter extremen Bedingungen



WAGNER
Armaturen

... und alles ist geregelt.



Planung

- Beratung
- Sonderlösungen
- Individuelle Dokumentation
- Engineering
- Erstellung von technischen Zeichnungen
- Ventil- und Antriebsauslegung

Qualitätssicherung

- Nach ISO 9001:2015
- Interne Audits
- Prüfung/Justierung von Stellungsreglern und Rückmelden mit geeigneten Prüfmitteln
- Regelmäßige Lieferantenaudits
- Eigener Armaturenprüfstand zur hydrostatischen Prüfung und Leckageermittlung

Überirdisch verlässlich.

Service mit Weitblick

Ihr Unternehmen – komplexe Systeme. Gut, wenn Sie auf einen Partner zählen können, der auch bei Ihren extremen industriellen Expeditionen mit an Bord ist. Seit 1998 steht Wagner Armaturen deshalb für verlässliche Beratung und Qualität. Unsere Mission: klaren Fokus setzen auf Emissionen, Nachhaltigkeit und Lösungen.

Unser Ziel: die richtige Armatur, zur richtigen Zeit an den richtigen Ort – für Ihre Systeme.



Sicherheit

Bei Gebäudebrand oder Virenbefall innerhalb von 24 Stunden wieder betriebsfähig

Proaktive Betriebssicherheit

Datensicherheit

Service

Tagging der Armaturen mit Kunststoff- oder Edelstahlschildern

Silikon-, öl- und fettfreie Armaturen durch Ultraschallreinigung

24/7-Hotline unter
+49 (0)4154 83845-5

Kondensatableiterprüfung/
Dampfaudits

Ersatzteil-Management

Logistik

Doppelte Wareneingangs- und -ausgangskontrolle

Individuelle Lager und Dokumentation

Hochwertige Verpackung und sicherer Versand

Express & Kurier

Termintreue



Im Orbit der Extreme

Kugelhähne und Absperrklappen mit perfekter Dichtheit – und überirdischer Belastbarkeit



Leckage-freie Klappen – unter thermisch extremen Bedingungen

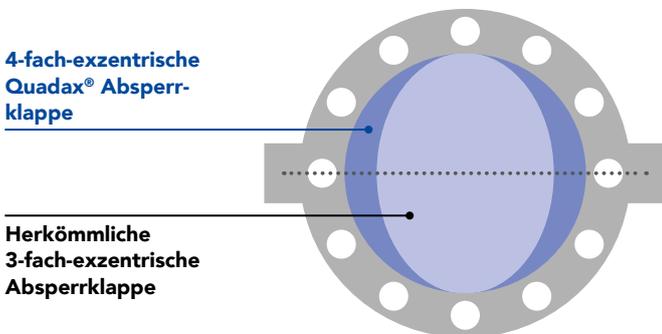
Ob unter kryogenen Bedingungen oder hohen Temperaturen – die 4-fach-exzentrischen Absperrklappen von Quadax® bieten kompromisslose Qualität. Selbst höchste Anforderungen an Dichtheit erfüllen sie zu 100 % – mit Nennweiten von 50 mm bis 1800 mm. In Extrem-Bereichen von -270 °C bis +800 °C.

Durch den verwendeten elliptischen Ausgangskonus und den Schnitt unter einem bestimmten Winkel vergrößert sich dabei der Dichtsitz gegenüber konventionellen 3-fach-exzentrischen Klappen.

Ihre Vorteile:

- **absolute Dichtheit:**
erfüllt allerhöchste Dichtheitsanforderungen auch bei starken Temperaturveränderungen
- **made in Germany:**
auf modernen 5-Achs-Bearbeitungszentren in Deutschland produziert
- **4-fach-exzentrisches Konstruktionsprinzip:**
für höhere Reibungsfreiheit, höhere KV-Werte und höhere Dichtheit bei hohen Drücken und extremen Temperaturen

Genießen Sie sternklare Vorteile – mit optimalen Lösungen für außerordentliche Anforderungen.



4-fach-exzentrisch: runder, größerer Dichtsitz durch elliptischen Ausgangskonus



Selbstschmierende Kugelhähne – metallische Dichtheit

Schwimmende oder zapfengelagerte Kugel – die metallisch dichten Kugelhähne von Penta glänzen mit außerirdischer Zuverlässigkeit. Und sind wie geschaffen für mehr Druck und Temperatur, die über die Grenzen von weichdichtenden Kugelhähnen hinausgehen.

Die einzigartigen, patentierten Pentafite-Metallsitze werden in einem sinterähnlichen Herstellungsverfahren produziert, bei dem Metallpulver und Graphit mit hohem Druck und hoher Temperatur verpresst werden. Für Armaturen unter Extrembedingungen.

Ihre Vorteile:

- **perfekte Dichtung, auch bei Gasen:**
absolut blasendicht nach DIN EN 12266 Klasse A – durch die automatische Anpassung der Sitze an die Kugelform durch die elastoplastischen Eigenschaften des Pentafite-Materials
- **niedrige Drehmomente:**
die schmierenden Eigenschaften reduzieren die Reibung zwischen Sitz und Kugel auch bei hohen Temperaturen oder hohen Arbeitsdrücken; 40 % weniger Drehmoment wird benötigt als bei vergleichbaren Kugelhähnen
- **Wartungsfreundlichkeit:**
bietet vereinfachte Wartung und Montage, da Sitz und Kugel dank der Pentafite-Technologie nicht aneinander angepasst werden

Entdecken Sie neue Horizonte – mit den Penta-Kugelhähnen für extremste Einsätze.





Diffusion und Korrosion Lichtjahre voraus

Kugelhähne und Absperrklappen mit astronomisch gutem Schutz

PFA-ausgekleidete WA-Kugelhähne – zuverlässig bei Säuren, Laugen & Co.

Zuverlässig und preisgünstig – PFA-ausgekleidete WA-Kugelhähne bieten Ihnen Optionen für den Einsatz in pharmazeutischen oder chemischen Anlagen sowie bei Verwendung in der Lebensmittelindustrie.

Ihre Vorteile:

- **emissionsfrei zertifiziert nach DIN EN ISO 15848:**
durch v-förmige PTFE- oder TFM1600-Spindelabdichtung, gemäß neuer TA-Luft
- **spezielles Sitzdesign:**
für niedriges Betriebs-Drehmoment und zuverlässige Dichtungsleistung
- **vakuumfest:**
durch schwalbenschwanzähnliche Verankerung der PFA-Auskleidung im Gehäuse
- **hohe Qualität der Auskleidung:**
100%ige Funkenprüfung bei allen gefertigten PFA-Kugelhähnen

**Erforschen Sie neue
Welten perfekter
Beständigkeit.**

*PFA-ausgekleideter
WA-Kugelhahn –
top beständig*



WAGNER
Armaturen

PTFE-ausgekleidete Absperr-Klappen für herausfordernde Medien

Toxische, abrasive oder korrosive Materialien – die GAR-SEAL®-Absperrklappen bieten einzigartige Optionen in Drosselung, Steuerung oder Absperrung: made in Germany. Langlebigkeit durch isostatisches Verpressen sowie einfachste Wartung erhöhen die Betriebssicherheit und bieten optimale Einsatzperspektiven – selbst bei langen Standzeiten.

Ihre Vorteile:

- **emissionsfrei zertifiziert nach DIN EN ISO 15848:**
konform mit den aktuellen TA-Luft-Vorschriften
- **schwimmend auf der Welle gelagerte Klappenscheibe:**
für einfache Wartung sowie bessere Dichttheit und weniger Abrieb durch optimales Austarieren
- **homogenes Gefüge mit optimaler Beständigkeit:**
durch hohe Dichte per isostatischem Verpressen
- **lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit:**
mit minimierter Neigung zu Rissbildung oder Porosität

**Erfüllen Sie Ihre Mission:
maximale Betriebssicherheit
unter schwierigen
Einsatzbedingungen.**

*PTFE-Absperrklappen –
besonders langlebig*



Garlock

Potenziale andocken, Ressourcen sparen

High-Tech für die unternehmerische Umlaufbahn: effektives Dampfmanagement

Dampf-Audits: nach DIN ISO 16247-1 oder DIN ISO 50001

Schon der Verlust von 100 kg Dampf/h kostet im Jahr bei einem Preis von 35 €/t Dampf ca. 30.000 Euro – und erzeugt einen CO₂-Ausstoß von 17 kg/Jahr, der vermeidbar wäre. Ohne regelmäßige Prüfung weisen Dampfsysteme eine durchschnittliche Defektquote von 20 % aller installierten Ableiter auf. Ein regelmäßiges Dampf-Audit reduziert Ihre Emissionen des GHG Scope 1. Und optimiert die Quote auf meist unter 5 %.

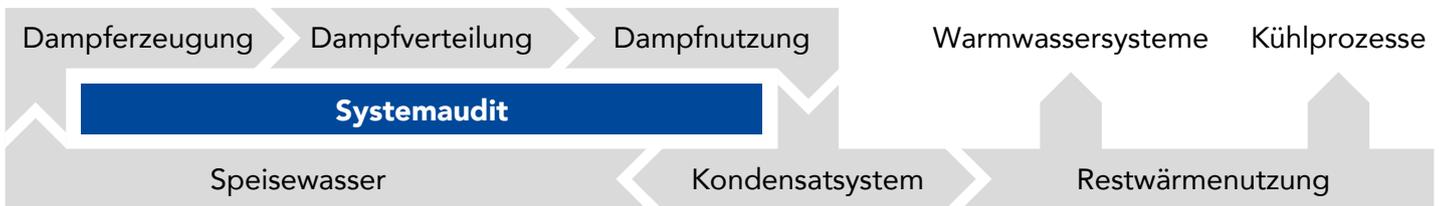
Potenziale erkennen, Optimierungen implementieren: mit den MIYAWAKI Dampf-Audits

Das MIYAWAKI-Audit liefert Ihnen sowohl eine Analyse Ihres reinen Dampfsystems als auch einen Bericht über die Potenziale zur Reduktion Ihrer Dampfverbräuche – sowohl im Dampfsystem selbst als auch in der Koppelung von thermischen Systemen. Im Ergebnis erhalten Sie eine Aufstellung Ihrer Potenziale mit Vorschlägen sowie ersten Kosten-Nutzen-Analysen.

Ihre Vorteile:

- Reduktion Ihrer Betriebskosten
- Erhöhung Ihrer Betriebssicherheit
- Verbesserung Ihrer CO₂-Bilanz
- Erhöhung der Verfügbarkeit Ihrer Anlage

Steuern Sie reale Einsparpotenziale an – durch die beeindruckenden Spielräume modernen Dampfmanagements.



1. Systembegehung

Erste Analyse und Besprechung der Schwerpunkte im Audit

2. System-Audit

Prüfung der wesentlichen Komponenten

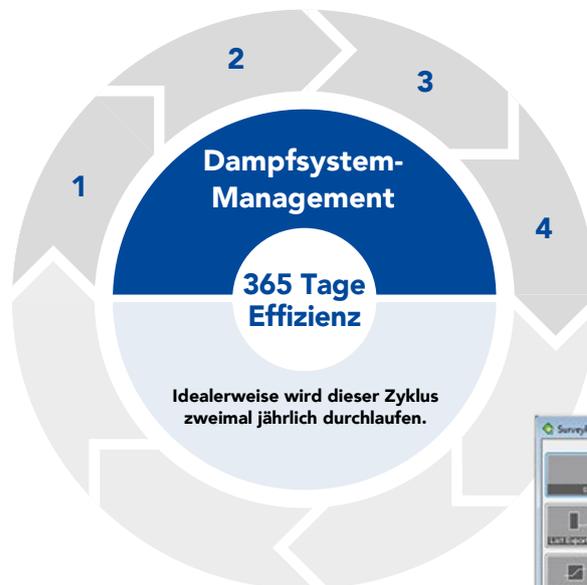
- Kondensatableiter
- Bypasseinrichtungen
- sonstige Ventile

3. Optimierung

- Bewertung von Auslegungsdaten und aktuellen Prozessparametern
- Identifikation von Veränderungsbedarfen
- Auswertung der Messergebnisse und Vorschläge zum Austausch

4. Umsetzung – je nach Bedarf

- technische und konzeptionelle Ausarbeitung/Begleitung
- Beschaffung von Komponenten
- Abwicklung von Projekten



Dr. Trap PM500 für die vorbeugende Instandhaltung



Seit Jahrzehnten bewährt: das SCCV-Ventil-System

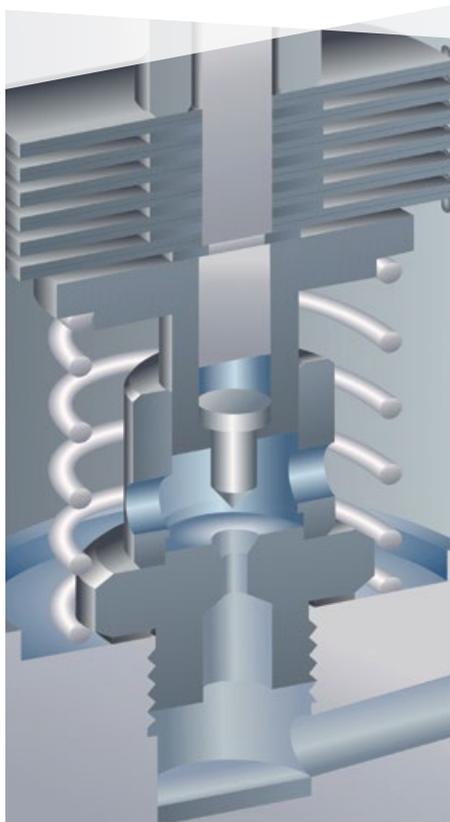
Effizienz und Energieeinsparung beim Dampfmanagement – beim Thema Temperaturkontrollableiter, die für die Entwässerung von Be-
gleitheizungen oder Hauptdampfleistungen eingesetzt werden, bringt
das Engineering von MIYAWAKI profitablen Vorsprung: mit dem
international patentierten Self Closing and Centering Valve-System
– dem SCCV-System.

Das kontinuierlich weiterentwickelte SCCV-System ist ein selbstschlie-
ßendes und zentrierendes Ventilsystem, das Dampfverluste vermei-
det. Intensiver Forschungs- und Entwicklungsaufwand sicherten den
differenzierten Aufbau des SCCV-Systems und seine Anpassung an
verschiedene Typen von Kondensatableitern unter unterschiedlichen
Druckbedingungen.

Ihre Vorteile:

- **bessere Abdichtung:**
durch optimale Zentrierung des Abschlusskörpers
- **wesentlich höhere Lebensdauer:**
durch fehlende einseitige Belastung und damit verbundene schnelle
Abnutzung von Ventil und Sitz
- **100 % Sicherheit vor Dampfverlust und Druckstößen:**
durch durchdachten Einsatz von Bi-Metall-Temperaturableitern

**Reduzieren Sie Dampfverluste und Wartung durch das
international patentierte SCCV-System.**



SCCV-System –
länger dicht als
andere

Exzellenz in Atmosphäre: TA-Luft- Konformität

Galaktische Lösungen – zertifiziert
nach DIN ISO 15848-1

Als industrielles Unternehmen ist es für Sie wichtig, die hohen An-
forderungen der gesetzlichen TA-Luft zuverlässig zu erfüllen. Wagner
Armaturen unterstützt Sie dabei – und bietet Ihnen emissionsfreie
Armaturen, die die Anforderungen an die Luftqualität zu 100 % und
jederzeit umsetzen. Inklusive Robustheit, Langlebigkeit – und präziser
Steuerung des Luftqualitätsniveaus.

Ihre Vorteile:

- **zertifiziert nach ISO 15848-1:**
viele unserer Armaturen erfüllen die Anforderungen der neuen
TA-Luft
- **hohe Dichtheitsklassen:**
unsere GAR-SEAL®-Absperklappen erfüllen bessere Dichtheitsklassen
als der neue TA-Luft-Mindeststandard
- **maximal zuverlässige Lösungen:**
durch Prüfungen der Hersteller-Zertifizierungen sowie eventuelle
Nach-Zertifizierung

**Setzen Sie bei Ihrer unternehmerischen Expansion auf
100 % zertifizierte Qualität.**

Die wichtigsten Neuerungen der TA-Luft 2021 auf einen Blick

- **schärfere Grenzwerte:**
zahlreiche Grenzwerte wurden neu und schärfer definiert
- **häufigere Messungen:**
zum Teil erfolgen jährliche Messungen – statt dreijährliche
- **Aufnahme neuer Stoffe sowie neue Kategorisierung:**
ob Furane, Dioxine, Benzopyren – einige Stoffe wurden
neu aufgenommen – andere, wie etwa Formaldehyd,
hinsichtlich der Gefährdung neu eingestuft
- **erweiterter Anwendungsbereich:**
auch bisher nicht betroffene Anlagen – wie Biogasanlagen
oder Schredderanlagen – erhalten TA-Luft-Vorgaben
- **neue Relevanz von Gerüchen:**
durch die neue behördliche Beurteilung von erheblichen
Geruchsemissionen

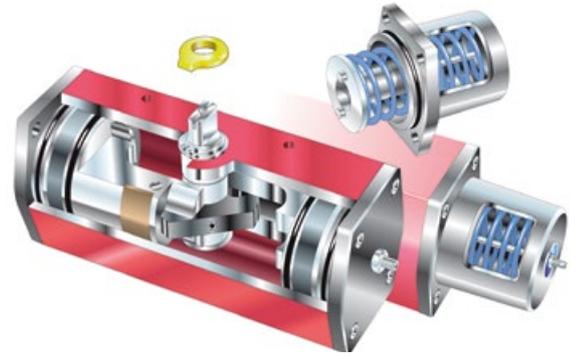
Antriebe vom Weltmarktführer

Automatisierungstechnik für industrielle Höhenflüge
– die ROTORK RC200-Serie & Schwenkflügel-Antriebe

Automatisierung nach Scotch-Yoke-Prinzip: wirtschaftlicher durchstarten

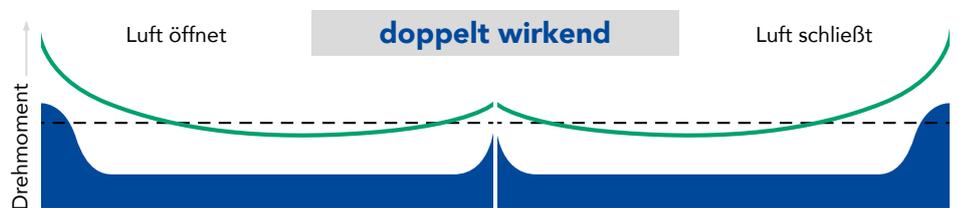
Pneumatisch-betätigte Armaturen, die 30-40 % der aufbereiteten Druckluft einsparen, erwirtschaften Vorteile – und steigern die Effizienz Ihrer Absperrklappen und Kugelhähne. Wie die Schwenkantriebe mit Scotch-Yoke-Prinzip von ROTORK. Als exklusiver Vertriebs- und Service-Partner von ROTORK unterhält Wagner Armaturen für Sie das größte Lager von Antrieben sowie Ersatzteilen in Deutschland.

Scotch-Yoke-Antriebe realisieren ein 50 % höheres Drehmoment an den Endlagen als konventionelle Zahnstangen-Ritzel-Antriebe. Eine kleinere Wahl des Antriebs spart so Luft, Kosten und Anschaffung.



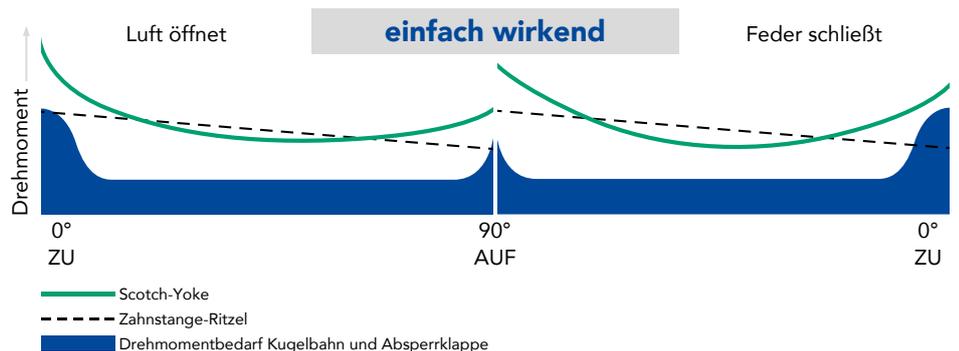
So funktioniert's: das Scotch-Yoke-Prinzip

Über einen oder zwei Antriebskolben wird die Druckluft-Kraft in eine Drehbewegung überführt. Die am Kolben angebrachte Rolle fährt in ein Hebel-Joch, über das die Antriebs- und Armaturenwelle dreht.



Von Hochtemperatur bis Arktis- Ausführung: ROTORK funktio- niert „all-gegenwärtig“

In der Standard-Version lassen sich ROTORK-Antriebe in einem Temperaturbereich von -20 °C bis +80 °C einsetzen. Weitere Ausführungen ermöglichen den Einsatz im Hochtemperaturbereich bis zu +150 °C – sowie im Tieftemperaturbereich bis zu -47 °C. Optional sind Hand-Notbetätigung, erweiterte Endlagenjustierung sowie Sonderwerkstoffe oder Sonderbeschichtungen.



Weitere Vorteile:

- **zertifizierte Antriebe:**
zugelassen für den Einsatz in SIL2-Anlagen als Einzelgeräte sowie bei SIL3-Anlagen in redundanter Ausführung nach IEC 61508. Darüber hinaus ATEX-zertifiziert in Ex-Zonen für Gase und Stäube
- **genormte Schnittstellen:**
nach ISO 5211 und DIN 3337 in Kombination mit einem Doppelinnenvierkant nach DIN 79 zur Montage auf die Armatur
- **seitlicher NAMUR-Flansch:**
für direkte Anbringung von Magnetventilen
- **Schnittstelle nach VDI/VDE 3845/NAMUR:**
für die Nutzung durch Stellungsregler sowie Rückmeldeeinheiten

Beschleunigen Sie auf Vorsprung – auch bei extremen Temperaturen.



Scotch-Yoke-Antriebe – Drehmomente,
wo man sie braucht

rotork®

Mehr Schubkraft durch Sonderlösungen

Wagner Armaturen:
Ihr Service-Partner für individuelle Herausforderungen



K-Tork Antriebe für eine effiziente Regelung

Schwenkflügel-Antriebe – für höchste Anforderungen

Ultra-präzise, kompakt in der Bauweise und hohe Stellgenauigkeit – die automatisierten Ventil-Lösungen der K-Tork-Produktfamilie bieten einen optimalen Regelbetrieb für Schwenkantriebs-Regelventile für extreme Zyklen. Die pneumatischen Flügelstelantriebe erfordern als „True Rotary“-Stellantriebe keine Umsetzung einer linearen Bewegung und sind spezifiziert für höchste Anforderungen. Von -40 °C bis +80 °C – oder von -20 °C bis +150 °C.

Ihre Vorteile:

- **hohe Stellgenauigkeit:**
für präzise Steuerung von Ventilen, Kugelhähnen oder Klappen
- **konstante Drehmoment-Abgabe:**
von bis zu 18.300 Nm
- **extrem lange Lebensdauer:**
hohe Schalthäufigkeiten durch reibungsarme, doppelt gegenüberliegende Dichtungslippen
- **kompakte Bauweise:**
mit optimalem Drehmoment-Größen-Verhältnis
- **einfach umbaubar:**
von federöffnend zu federrückstellend

Mit Wagner Armaturen profitieren Sie von effizienten Lösungskonzepten – exakt für Ihre industrielle Situation in Petrochemie und Raffinerie, Chemie, Pharmazie, Metallurgie, Papierverarbeitung und weiteren Unternehmen der Industrie.

Wir beraten Sie, planen – und stellen Ihnen alle nötigen Armaturen zur Verfügung.

Individualisierte Armaturen – auch mit Sonderwerkstoffen

Sie benötigen spezielle Armaturen – zum Beispiel für den Behälterauslauf, die Probenahme, für Feststoffe? Oder für extreme Temperaturen und Chemikalien? Wagner ist Ihr Lösungspartner, sogar wenn Ihre Anforderungen Sonderwerkstoffe verlangen – wie Hastelloy, Inconel, Duplex oder Titan.

**Optimieren Sie die Performance Ihrer Anlage.
Im Team mit Spezialisten für alle Herausforderungen.**



Grenzenlose Möglichkeiten

Daher hier nur ein „kleiner“ Auszug aus unserem Produktportfolio

Kugel- und Kükenhähne

Ausführungen:

- Durchgangskugelhahn
- Mehrwege
- Probenahme
- Bodenablass
- Double-Block&Bleed (DB&B)
- Rising-Stem-Ball-Valve (RSBV – Kugelhahn mit steigender Welle)
- Kugelsegment, Kugelsektor
- Cavity-filled (Totraum-minimiert)
- Top-Entry
- Lift & Plug
- voll-verschweißt
- AUF-ZU
- Regelung

Dichtungen:

- weich & metallisch

Anschlüsse:

- Innen- und Außengewinde
- Ein- und Anschweißenden
- Flansche

Standards:

- DIN-EN
- ASME
- API



Absperr- und Regelklappen

Versionen:

- Zwischenflansch
- Anflansch (mit Gewinden)
- Doppelflansch
- Top-Entry
- Schieberersatz
- Einschweißausführung
- Jalousieklappen
- Doppelblattklappen
- feuerfeste Ausführung
- AUF-ZU
- Regelung

Sitzsysteme:

- zentrisch
- doppelt-, dreifach- und vierfach-exzentrisch

Dichtungen:

- weich & metallisch

Anschlüsse:

- Flansche
- Schweißenden

Standards:

- DIN-EN
- ASME
- API



Ventile

Ausführungen:

- AUF-ZU
- Regelung

Sitzsysteme:

- Kolben
- Kegel
- Drosselkegel
- Lochkegel
- Mehrstufen
- Drehkegel
- Sonderformen
- Membrane

Dichtungen:

- weich & metallisch
- Faltenbalg

Standards:

- DIN-EN
- ASME
- API



Schieber

Ausführungen:

- Keilschieber
- Hochdruckschieber
- Zwischenflansch-(Stoff-)Schieber
- Slurry-Schieber
- Schütze
- Mehrblattschieber
- Double-Block&Bleed
- AUF-ZU
- Regelung

Absperrorgane:

- Keil
- Platte
- Doppelplatte
- gummiert
- vulkanisiert

Sitze:

- weich & metallisch

Anschlüsse:

- Flansche
- Schweißenden
- Gewindeenden

Standards:

- DIN-EN
- ASME
- API



Rückschlagarmaturen

Ausführungen:

- Rückschlagventil
- Rückschlagklappe
- Disko-Rückschlagventil
- Zwischenflansch-Rückschlagklappe
- mit Gewicht
- mit Dämpfung
- mit Feder
- Düsenrückschlagventile

Absperrorgane:

- Keil
- Klappe
- Doppelflügel

Sitze:

- weich & metallisch

Anschlüsse:

- Flansche
- Schweißenden
- Gewindeenden

Standards:

- DIN-EN
- ASME
- API



Schmutzfänger

Ausführungen:

- Y-Form
- Topf-Form
- Doppelfilter
- strömungsoptimierte Siebkorbfilter (W-Filter)
- Hutsiebe

Siebe:

- Grob- und Feinsiebe
- kundenspezifisch

Optionen:

- Filtertausch-Hebezeuge

Anschlüsse:

- Flansche
- Schweißenden
- Gewindeenden

Standards:

- DIN-EN
- ASME
- API



Kondensatableiter/Kondensatheber

Ausführungen:

- Temperaturkontroll-Ableiter (Bi-Metall)
- Membran-Kapsel
- Thermodynamisch
- Kugelschwimmer
- Glockenschwimmer
- Freischwimmer

Optionen:

- Ablass-Kugelhahn
- Ablass-Ventil
- Abschlammfunktion
- Turn-Key-Systeme

Anschlüsse:

- Flansche
- Schweißenden
- Gewindeenden

Standards:

- DIN-EN
- ASME
- API



Antriebe

Pneumatisch:

- Zahnstangen-Ritzel (Rack&Pinion)
- Hebel-Joch (Scotch-Yoke)
- Drehflügel (Rotary-Vane)
- Membran-Hub-Antriebe
- Kolben-Hubzylinder

Elektrisch:

- 2-Phasen, 3-Phasen
- AUF-ZU
- Regelbetrieb
- 3-Punkt-Steuerung

Hydraulisch/elektro-hydraulisch:

- Hub-, Dreh- und Schwenkausführung

Fail-Safe:

- mit Feder
- mit Batteriespeicher
- mit Reserve-Luftbehälter
- Redundanz

Zubehör:

- Magnetventile
- Rückmeldungen
- Initiatoren
- Stellungsregler

Schnittstellen:

- 4-20mA (HART)
- Bussysteme (Profibus, Profinet, Modbus, ASi, IO-Link, Foundation, Devicenet ...)
- Bluetooth

Zulassungen:

- SIL (IEC 61508)
- ATEX
- FireSafe



Sonderarmaturen

Z. B. Sicherheitsventile, Druckminderer, Überströmer, Probenahmesysteme, Diverter, Dampf-Wasser-Mischsysteme, Bodenablass-Kegel- und Kolbenventile, Wechselventile, Brillensteckscheiben, Dampfinjektoren, Dampfkühler, Dampftrockner, In-Tank-Emergency-Shut-Off (TESO), Berstscheiben uvm.

Für alle Armaturen gilt ...

■ **mögliche Werkstoffe:** Messing, Grauguss, Sphäroguss, Stahlguss, Edelstahl, Duplex, Superduplex, Hastelloy, Inconel, Titan, gegossen oder geschmiedet, gehärtet, beschichtet, Keramik, Kunststoff, PTFE/PFA-ausgekleidet

■ **mögliche Zulassungen:** TA-Luft (ISO 15848), FireSafe, SIL (IEC 61508), ATEX, FDA, BAM, DVGW (Gas, Wasser), Vessel Type Approval

■ **mögliche Prüfungen:** Farbeindringverfahren, Metallpulverprüfung, PDI, Ultraschall, Röntgen

■ **Optionen:** Heizmantel, Handhebelverlängerungen, Schaltwellenverlängerung, Abschließvorrichtung, Totmannschaltung, Getriebe, Antrieb (elektrisch, pneumatisch, hydraulisch), Kettenrad, biegsame Wellenverlängerung, feuerfeste Isolierung (Pyro jacket)

Automatisierungs-Lösungen
für alle Anforderungen





Überall zuhause: zuverlässig erreichbar

Rund um die Uhr –
rund um den Globus.

Immer persönlich, ob am Telefon
oder per Mail

Zentrale +49 (0) 4154 83845-0

Vertrieb +49 (0) 4154 83845-10

Fax +49 (0) 4154 99328-63

E-Mail info@wagner-armaturen.de

Bürozeiten:

Mo. – Do.: 8:00 bis 17:00 Uhr

Fr.: 8:00 bis 14:30 Uhr

In dringenden Fällen außerhalb
unserer Bürozeiten

Bereitschafts-Hotline +49 (0) 4154 83845-5

WAGNER
Armaturen



Besuchen Sie uns
im Cyberspace!

www.wagner-armaturen.de